



BORNIT[®] -

Heißvergussmasse SNV 164

Bitumen-Heißvergussmasse

Stand techn. Merkblatt: 02. Juni 2017

Art und Eigenschaften BORNIT[®]-Heißvergussmasse SNV 164 basiert auf polymermodifiziertem Bitumen, mineralischen Füllstoffen und speziellen Additiven. Sie ist eine aufschmelzende, heiß zu verarbeitende Vergussmasse, die sich durch eine Dehnbarkeit von mind. 5 mm bei -20°C auszeichnet. Qualität nach Schweizer Norm SNV 670 281a-NA, amerikanischer Norm US-SS-S 164 und DIN EN 14188-1, Sorte N2.

Anwendungsgebiete BORNIT[®]-Heißvergussmasse SNV 164 dient zum Abdichten von Fugen in Betonfahrbahnen, Betonbauteilen im Hoch- und Tiefbau, an Übergangskonstruktionen von Asphaltdeckschichten aus Gussasphalt bzw. Asphaltbeton und für Ausbesserungsarbeiten auf Asphaltbelägen (z.B. Rissensanierung).

Produktdaten in Kurzform	Art	bituminöser Vergussstoff
	Basis	Bitumen
	Farbe	schwarz
	Dichte bei 20°C	ca. 1,10 g/cm ³
	Konsistenz	nach Erhitzen gießfähig
	Auftrag	mit Vergusskanne
	Aufschmelztemperatur	max. 180°C
	Vergießtemperatur	ca. 160°C
	Erweichungspunkt nach RuK	mind. 85°C
	Dehnbarkeit bei -20°C	
	- vor Wasserlagerung	mind. 5 mm
	- nach 14tägiger Wasserlagerung	mind. 5 mm
	Lagerfähigkeit	Vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
Lagerung	In original verschlossenen Gebinden. 24 Monate	

BORNIT[®]-Heißvergussmasse SNV 164 entspricht den Vorschriften der Schweizerischen Normenvereinigung SNV 670 281a-NA für Kautschuk-Bitumen-Massen, den Anforderungen der US-Federal-Spezifikation SS-S-164 und der DIN EN 14188-1, Sorte N2.

BORNIT[®]-Heißvergussmasse 164 zeichnet sich durch große Dehnbarkeit und gutes Haftungsvermögen sowie durch eine hohe Wärme- und Kältebeständigkeit aus. Unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen, wasserundurchlässig, alterungsbeständig. Durch Temperaturwechsel auftretende Zugkräfte werden weitestgehend aufgenommen und abgebaut.



Verarbeitung	<p>Die Fugen müssen trocken und sauber sein. Reste von Öl und Fett sowie lose Bestandteile sind zu entfernen. Fugen sind mit Pressluft auszublasen. Vor dem Vergießen sind die Fugenflanken unbedingt mit <i>BORNIT®-Haftgrund</i> zu behandeln. Das Gebinde ist von der Vergussmasse abzuschälen, Vergussmasse zerkleinert in den Aufschmelzbehälter geben. Die maximale Aufschmelztemperatur von 180°C ist einzuhalten. Um eine örtliche Überhitzung und das Absetzen der Vergussmasse zu vermeiden, ist die Masse unter Rühren auszuschmelzen. Nur voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, da sich durch mehrfaches Aufschmelzen die Produkteigenschaften negativ verändern können. Bei einsetzendem Regen ist das Vergießen einzustellen!</p>
Verbrauch	<p>ca. 1,1 kg / Liter Fugeneinhalt. Der Verbrauch von <i>BORNIT®-Haftgrund</i> beträgt ca. 4% des Vergussmassenanteiles bzw. bei BORNIT®-HaftgrundFix (600ml Dose) ca. 80 – 100 m Fugenflanke.</p>
Lagerung	<p>Das Produkt ist 24 Monate lagerfähig. Die Kartonagen sind vor Sonneneinstrahlung und Nässe zu schützen!</p>
Entsorgung	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.</p>
Anmerkung	<p>Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.</p>
Lieferformen	<p>10 kg Karton 80 Gebinde pro Palette 25 kg Karton 32 Gebinde pro Palette</p>
